



# PrefGest

## Planejamento de Produção



**Preference**

BRASIL

*A Preference Brasil é uma empresa do grupo Esquadgroup*



**ESQUADGROUP**

# Conteúdo

1. Propósito _____	3
2. Descrição e Utilidades do Planejamento de Produção ____	4
3. Criação de Lote de Produção _____	5
4. Informações a serem consideradas _____	10
4.1. Acompanhamento _____	11

# 1. Propósito

Possibilitar o usuário a criar lotes de produção, a partir de uma confirmação de um pedido. Podendo ser feito por um pedido completo ou por etapas.

Este documento deve explicar os requisitos para criar lotes de produção, bem como as informações que devem ser levadas em conta.

Está direcionado a todas as pessoas que têm a tarefa de criar o planejamento de produção.

É necessário previamente ter conhecimento no PrefGest nas seções de Orçamentos, pedidos e criação de etapas.

## 2. Descrição e Utilidades do Planejamento de Produção

Tem o objetivo de criar um lote de produção, podendo ser de produção, expedição, instalação. Uma etapa de obra é uma parte ou totalidade de um pedido de vendas criado pelo usuário, para visualizar e especificar de forma simples as etapas do pedido que deseja liberar, em um segundo momento, à produção.

Para criar um lote de produção, deve ser cumprido alguns requisitos:

- O pedido de vendas deve estar confirmado. Para mais informações sobre isso, consulte o documento “Planejamento de Obra - Criação de Etapas”.
- Liberar para Produção. Para liberar, deve acessar a aba “Dados principais”, “Estado” e marcar opção “Preparar Produção”

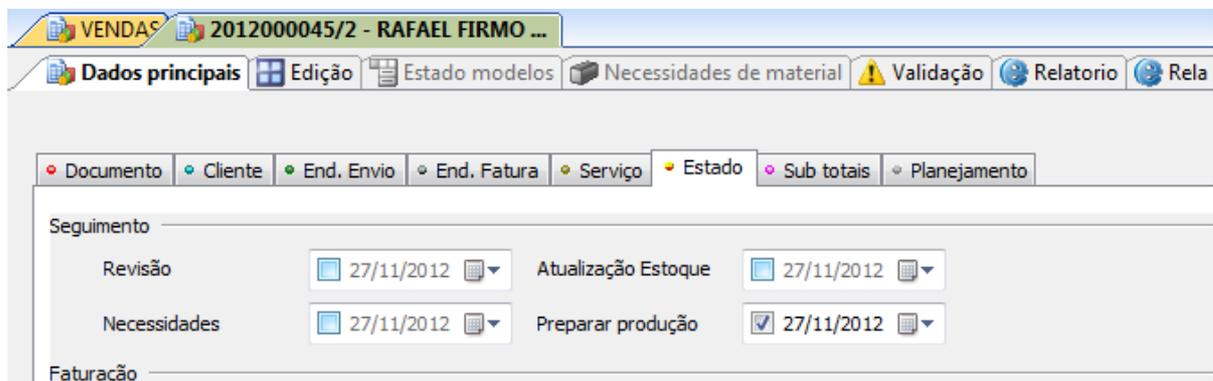


Figura 1. Preparar para a Produção

### 3. Criação de um Lote de Produção

Para criar um lote de produção, utilizaremos o recurso “Produção”.



Figura 2. Produção.

Na tela de criação de lote, iremos explicar algumas funções.

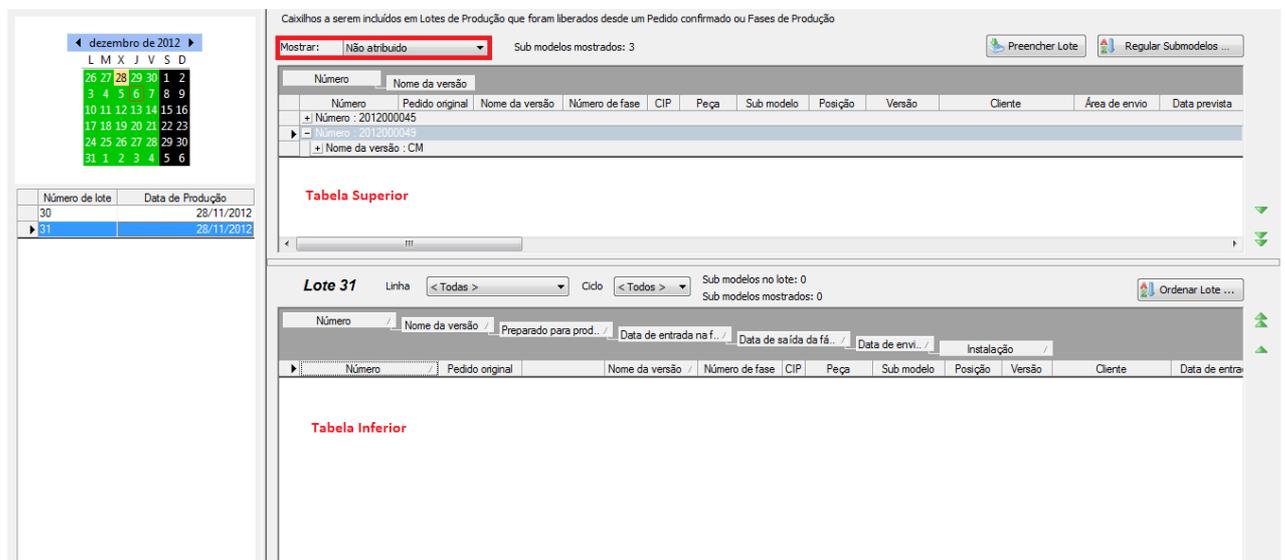


Figura 3. Produção

Nesta janela encontramos as seguintes abas:

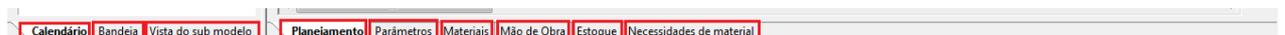


Figura 4. Abas

- **Calendário:** Exibe um calendário onde você seleciona o dia em que o lote é criado. Ao selecionar um dia, na tabela que fica logo abaixo do calendário, exibe todos os lotes selecionados criados naquele dia. Nos dias que houver um lote ou mais criados, esse dia aparece em vermelho no calendário.
- **Bandeja:** Exibe todos os lotes que foram criados
- **Ver Submodelo\*:** Mostra o desenho do submodelo, de acordo com a linha selecionada na Tabela Superior. Um modelo sempre tem 2 submodelos:

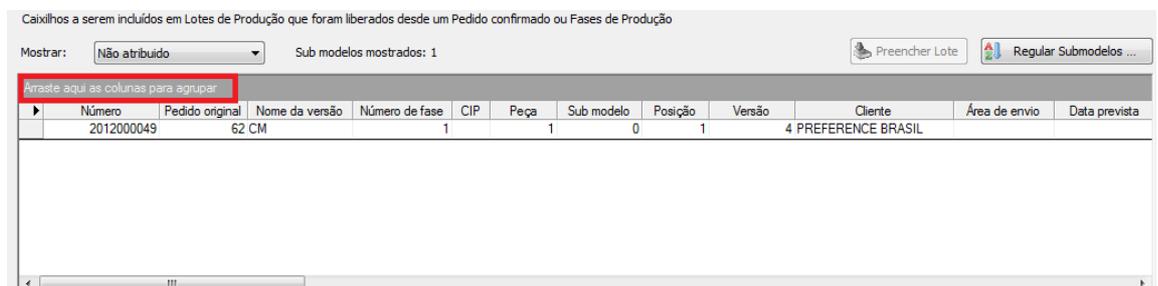
Submodelo 1-> Modelo do contorno para dentro.

Submodelo 0-> Barras exteriores, vinculo de persiana e escandallo global do modelo.

\* No Brasil, não utilizamos este tipo de divisão para controlar nossa produção. Caso seja necessária alguma divisão, fazemos isso através dos filtros que temos disponível tanto no pedido como nas etapas. Sendo assim, tratamos sempre o modelo, ao invés do submodelo. Em cada linha que aparece tanto na 'Tabela Superior' quanto na 'Tabela Inferior' é referente a um submodelo, como não desejamos controlar assim, podemos agrupar a visualização dos mesmos pelo campo Modelo.

- **Planejamento.:** Mostra duas tabelas, na Tabela Superior visualiza todos os modelos que podemos incluir em um lote para ser enviado a fabrica. E na Tabela Inferior é onde incluem os modelos que serão enviados a fabrica. Os modelos apresentados na Tabela Superior, são aqueles que originam-se de um pedido confirmado ou etapa de produção, cuja a versão está com o check "Preparado para Produção" marcado. Estes são vistos na Tabela Superior, desde que atendam a condição acima e o combo box "Mostrar" esteja selecionado "Não atribuídos". Na Tabela Superior, a informação exibida pode aparecer agrupada e filtrada de acordo com o que indicarmos.
- Para fazer isso, arraste a coluna para a qual deseja agrupar a tabela acima. Como veremos no exemplo abaixo:

Sem agrupar:



Caixilhos a serem incluídos em Lotes de Produção que foram liberados desde um Pedido confirmado ou Fases de Produção

Mostrar:  Sub modelos mostrados: 1 Preencher Lote Regular Submodelos ...

Arraste aqui as colunas para agrupar												
	Número	Pedido original	Nome da versão	Número de fase	CIP	Peça	Sub modelo	Posição	Versão	Cliente	Área de envio	Data prevista
	2012000049		62 CM		1	1	0	1	4	PREFERENCE BRASIL		

**Figura 5.** Sem agrupar

Agrupado pelo numero do pedido:

Caixilhos a serem incluídos em Lotes de Produção que foram liberados desde um Pedido confirmado ou Fases de Produção

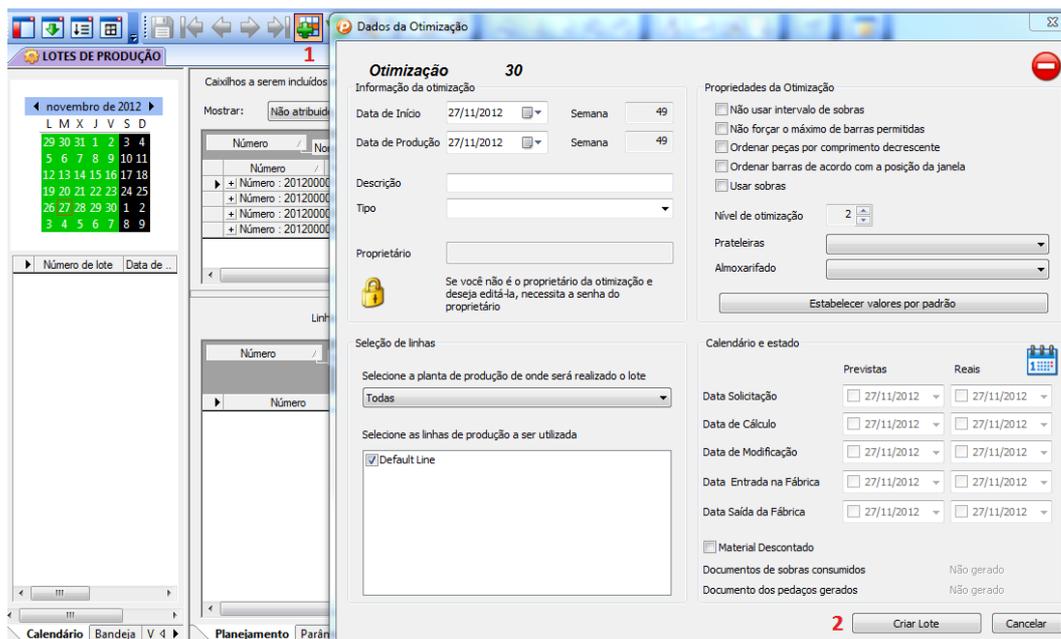
Mostrar:  Sub modelos mostrados: 1

Pedido original /												
	Número	Pedido original /	Nome da versão	Número de fase	CIP	Peça	Sub modelo	Posição	Versão	Cliente	Área de envio	Data previs
Pedido original : 62												
	2012000049		62 CM		1	1		0	1	4 PREFERENCE BRASIL		

**Figura 6.** Agrupas pelo pedido

- **Parâmetros:** Apresenta a lista dos materiais do tipo barras, que são para ser usados na otimização.
- **Materiais:** Exibe uma lista de todos os cortes, indicando o comprimento de cada um deles para serão feitos na otimização.
- **Mão de Obra:** Mostrar a mão de obra associada aos modelos que vão para a fabrica.
- **Estoque:** Mostra a lista de todas as esquadrias que já possuem data de saída da fabrica, mais ainda não foi gerado o documento de envio de tais tipologias, o que indicaria que foi entregue ao cliente. Para visualiza-las, dentro desta aba estoque, cliquei com o botão direito, selecione a opção "Ativar controle de estoque" e em seguida "!Atualizar".
- **Necessidades de Material:** Aqui você também pode gerar necessidades de materiais. O procedimento para gerá-los é o mesmo que quando gerados por um Pedido ou uma Fase.

Para criar um Lote, clique em "Adicionar". Na tela que irá surgir, explicaremos algumas opções de otimização. Finalizando as configurações, clique em "Criar lote", conforme a figura seguinte.



**Figura 7.** Criação de um lote.

- **Informação da otimização:** Exibe a data de início do lote, e a data de produção do lote, exibindo a semana correspondente a cada um deles. O campo de “Descrição” e “Tipo” são os campos inseridos manualmente e são independentes para cada lote. São informações do Lote. Também exibe o nome da pessoa que criou o lote, no campo Proprietário. **(Verificar)**
- **Propriedades da otimização:** Aqui temos uma série de informações, dependendo de quais os cortes são gerados. Estes são os seguintes:
  - a) **Não usar intervalo de sobras:** Se esta opção está marcada é levado em conta o intervalo de sobras NÃO permitidos indicado para cada material do tipo barra, no PrefWise.
  - b) **Não forçar o máximo de barras permitidas:** Se esta opção está marcada, é levado em conta o número máximo de barras indicado no PrefWise, para cada perfil.
  - c) **Ordenar peças por comprimento decrescente:** O relatório de cortes, peças padrão são ordenados por comprimento crescente, se são ordenados por comprimento decrescente, esta verificação deve ser ativada.
  - d) **Ordenar barras de acordo com a posição da esquadria:** Por padrão, as barras estão no relatório de cortes ordenados por referência, se você quer que apareça classificadas pela posição da esquadria, essa opção deverá ser marcada.
  - e) **Usar Sobras:** Se esta opção está marcada, ao gerar as necessidades no lote de produção, será possível fazer a gestão da entrada e saída do estoque de sobras indicado. Para isso é necessário que esses materiais tenham marcado a opção fazer *Gestão de Sobras* nas suas propriedades.  
Usar essa opção permite que no momento do cálculo do lote o programa verifique no estoque de sobras se há barras com o tamanho que se possam utilizar, se não houver o programa utilizar barras inteiras.
  - f) **Nível de otimização:** Existem três níveis de otimização, cada algoritmo utiliza uma otimização para fazer os cortes. Veremos abaixo o funcionamento de cada um deles.

**Nível 1:** Para cada barra, o sistema definirá os cortes para que tenha a menor sobra possível.

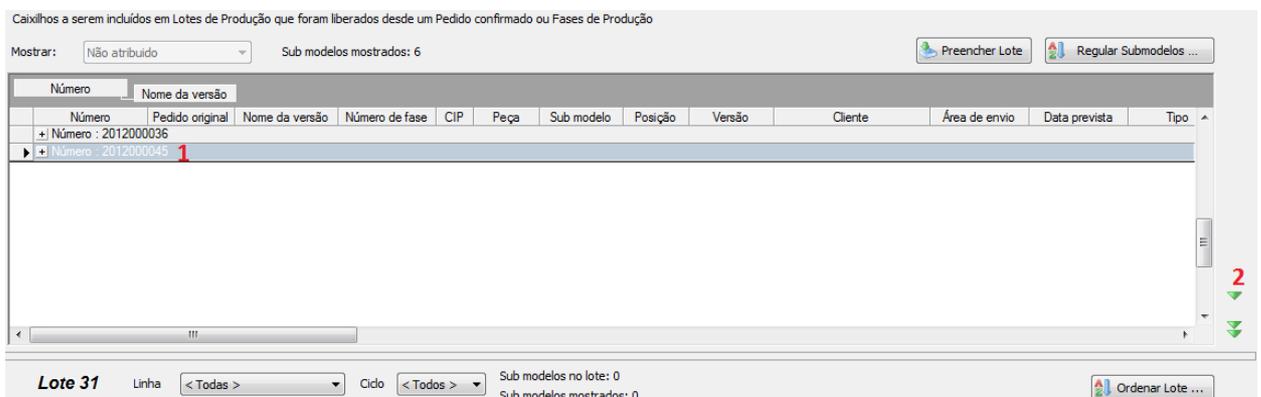
**Nível 2:** Para cada barra, o sistema definirá os maiores cortes. Em geral, esse é o nível que proporciona o melhor aproveitamento.

**Nível 3:** O sistema fará o melhor aproveitamento entre o nível 1 e nível 2. Ou seja, primeiro ele faz um cálculo com cada nível e os compara. Em seguida, o sistema pode definir para cada código um desses 2 níveis, usando como critério qual tiver o melhor aproveitamento.
- **Prateleiras:** Esta informação é usada para o centro de usinagem.
- **Seleção de Linhas:** É onde se define as linhas de produção que deseja visualizar no combo box lote de produção, para isso basta clicar nas linhas desejadas. Caso não trabalhe com linha de produção, o sistema marcará automaticamente uma linha padrão, de modo que não seja necessário preocupar-se com esta opção.

- **Calendário e estado:** Nesta parte mostra uma serie de datas que são ativas a medida que são realizando o processo no próprio lote. Note que é possível indicar uma data prevista e uma real. A data prevista é marcada manualmente em função do que foi planejada para o lote, e a data real é marcada automaticamente ao realizar o processo correspondente a tal data.

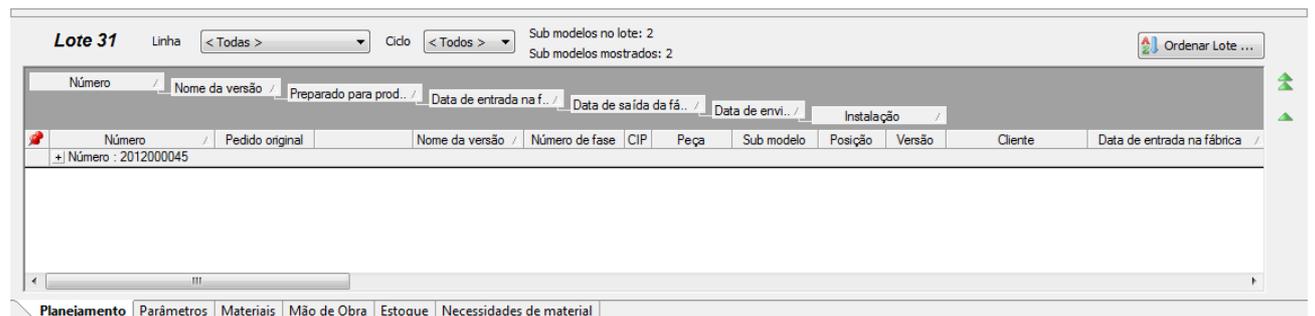
Uma vez que todos os dados necessários indicados para o lote ser criado, pressione o botão "Criar Lote".

Na tela seguinte, já com lote criado, iremos adicionar o pedido ou parte dele ao lote. Para isso devemos selecionar o numero do pedido, depois clicar na setinha para adiciona-los ao lote. Podemos verificar o exemplo abaixo.



**Figura 8.** Adicionando pedido ao lote 31

Na próxima tela, podemos ver os pedidos adicionados ao lote.



**Figura 9.** Pedido adicionado ao lote 31

Lote de produção criado, com o pedido adicionado ao lote.

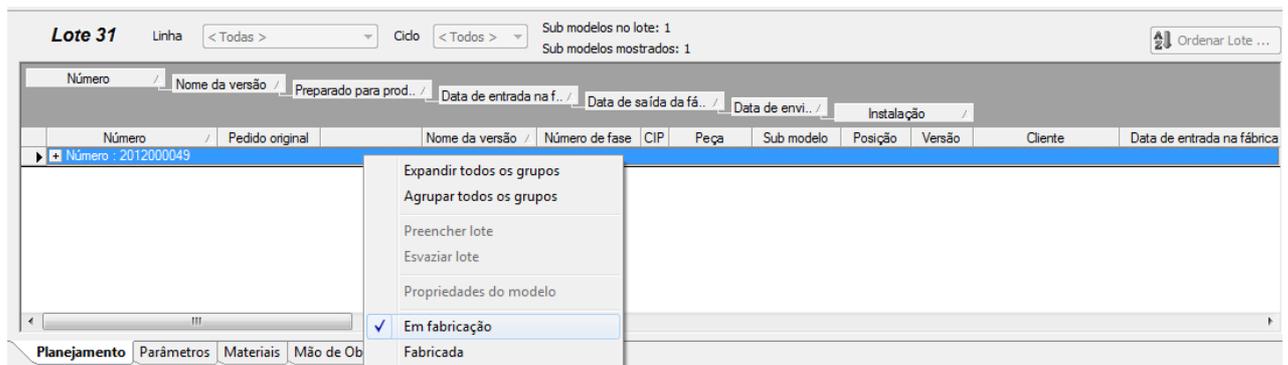
## 4. Informações a serem consideradas

Existe alguns recursos que possibilita o usuário a realizar o acompanhamento do pedido, sendo eles, Produção, Expedição e Instalação, contendo 2 status para cada um.

## 4.1. Acompanhamento

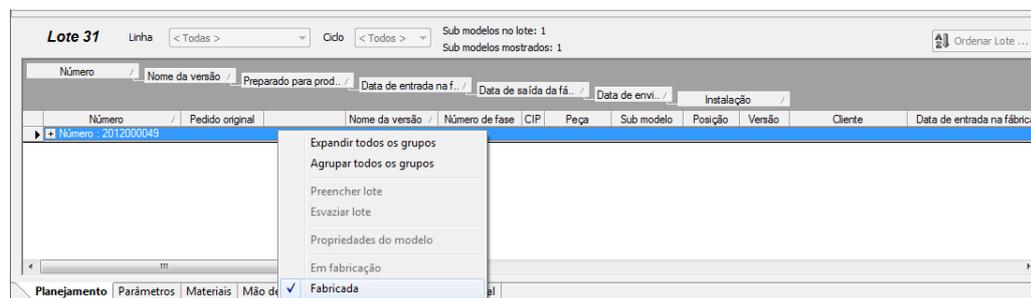
No capítulo 3, vimos como criar um lote de produção. Iremos agora fazer o acompanhamento deste pedido, usando o mesmo exemplo.

Clicar com o botão direito do mouse sobre o pedido, e marcar a opção “Em fabricação”, como veremos no exemplo abaixo.



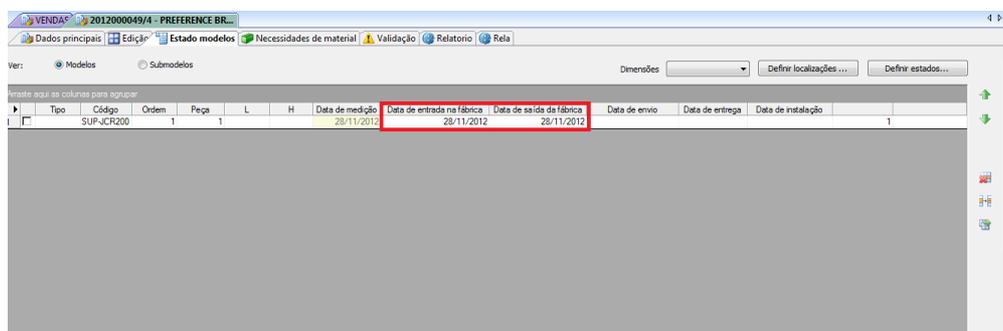
**Figura 10.** Em Fabricação

Clicar com o botão direito do mouse sobre o pedido, e marcar a opção “Em fabricação”, como veremos no exemplo abaixo.



**Figura 11.** Fabricada

Para um melhor acompanhamento, os status “Em fabricação” e “Fabricada”, uma vez marcada as opções, na etapa criada poderá visualizar a data em que o pedido esta em fabricação e fabricado. Veja na figura abaixo:



**Figura 12.** Data de acompanhamento